Información de Marcas

LAUNCH es una marca comercial registrada de LAUNCH TECH. Co., LTD. (LAUNCH para abreviar) en China y otros países. Todas las marcas registradas LAUNCH, marcas de servicio, nombres de dominio, logotipos y nombres de compañías mencionados en este manual son marcas comerciales, marcas registradas, marcas de servicio, nombres de dominio, logotipos, nombres de empresas o de otra manera son propiedad de LAUNCH. En los países donde cualquiera de las marcas de LAUNCH, marcas de servicio, nombres de dominio, logotipos y nombres de compañías no están registrados, LAUNCH reclama otros derechos asociados a marcas no registradas, marcas de servicio, nombres de dominio, logotipos y nombres de compañías. Otros productos o nombres de compañías mencionados en este manual pueden ser marcas comerciales de sus respectivos propietarios. Usted no puede usar ninguna marca comercial, marca de servicio, nombre de dominio, logotipo o nombre de la empresa de LAUNCH o cualquier tercero sin el permiso del propietario de la marca comercial aplicable, marca de servicio, nombre de dominio, logotipo o nombre de la empresa. Puede ponerse en contacto con LAUNCH en http://www.cnlaunch.com, o escribiendo a LAUNCH, industrial Park, North Wuhe Avenue, Banxuegang Parque Industrial, distrito de Longgang, Shenzhen, provincia de Guangdong, República Popular de China., para solicitar por escrito permiso para usar los materiales en este manual con otros fines o para todas las demás cuestiones relativas a este manual.

Información de Derechos de Autor

Derechos de autor © 2010 por LAUNCH Tech Co., Ltd. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación, o transmitida en cualquier forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, fotocopia, grabación o de otra manera, sin el permiso previo por escrito de LAUNCH. La información contenida en este documento está diseñada sólo para el uso de esta unidad. LAUNCH no es responsable de cualquier uso de esta información aplicado a otras unidades. Ni LAUNCH ni sus afiliados serán responsables ante el comprador de esta unidad o ante terceros por daños, pérdidas, costes o gastos en que puedan incurrir el comprador o terceras partes como consecuencia de: accidente, mal uso o abuso de esta unidad, o modificaciones no autorizadas, reparaciones o alteraciones de este equipo, o por no cumplir estrictamente con LAUNCH en la operación y mantenimiento. LAUNCH no será responsable de los daños o problemas derivados del uso de cualquier opción o cualquier producto consumible diferente de los designados como Productos Originales LAUNCH o producto aprobados por LAUNCH.

Aviso General

Otros nombres de productos utilizados aquí son para propósitos de identificación y pueden ser marcas comerciales de sus respectivos propietarios. LAUNCH exime de cualquier derecho sobre esas marcas.

Precauciones de Seguridad

Atención

- Este manual es una parte necesaria del producto. Por favor, lea cuidadosamente.
- Guarde el manual para su uso posterior en el mantenimiento de la máquina.
- La máquina sólo puede ser utilizado para los propósitos señalados. No lo utilice para ningún otro fin.
- El fabricante no se hace responsable de los daños causados por el uso indebido o uso diferente al propósito pretendido.

Precauciones

- Sólo el personal calificado con formación especial puede hacer funcionar esta máquina. Sin el permiso del fabricante o por no seguir los requisitos del manual, cualquier cambio en parte de la máquina y en su uso puede causar daño directo o indirecto al equipo.
- La máquina debe estar instalado en suelo estable.
- Mantener los 0,75 mts del panel posterior de la pared para una buena ventilación. Se debe dejar suficiente espacio en ambos lados de la máquina para una operación conveniente.
- No coloque la máquina en un lugar con altas temperaturas o humedad, o cerca de una instalación de calefacción, corriente de agua o estufa.
- No coloque la máquina cerca de una ventana con la luz solar. Proteja la unidad con una cortina si es necesario.
- Evitar el contacto con gran cantidad de polvo, amoníaco, alcohol, disolvente o pegamento en spray, y evitar que exponga a la lluvia.
- Durante la operación de la máquina, quienes no sean operadores deben mantenerse alejados de la máquina.
- Use el equipo y las herramientas adecuadas, equipos de protección y seguridad, incluyendo gafas, tapones para los oídos y botas de trabajo.
- Preste especial atención a las marcas de la máquina.
- No tocar o acercarse al equipo durante la operación.
- No extraiga el dispositivo de seguridad para que funciona correctamente.
- Use lubricantes de litio (grasa)# 2 sólo dentro del rango de seguridad. Consulte el apéndice para los datos de seguridad.
- Antes de mover el cambiador de neumáticos, póngase en contacto con el personal de mantenimiento.

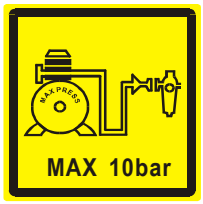
Descripción de Símbolos de Seguridad

- Precaución debe tener cuidado al separar el talón del neumático de la llanta. El destalonador se moverá rápidamente y con fuerza cuando se presiona el pedal. Mantenga las manos y otras partes del cuerpo alejados de las piezas móviles.

- Cuando el cilindro de sujeción funciona, recuerde que debe mantener las manos lejos de la orilla del neumático.

- Unidad de alto voltaje! Peligro!

- Este es cuando la pistola de aire comprimido está conectada con el tubo de aire. Conecte la pistola de aire comprimido con el conector de aire.



- La presión del aire comprimido no debe exceder de 10 bar.

- Para evitar que ocurran accidentes, asegúrese de mantener las manos y otras partes del cuerpo alejadas de las partes móviles cuando el plato giratorio está en marcha.
- Tenga cuidado al conectar y desconectar la fuente de aire. Asegúrese de drenar todo el aire del sistema, para cuando se realice el mantenimiento no ocurra ningún accidente.

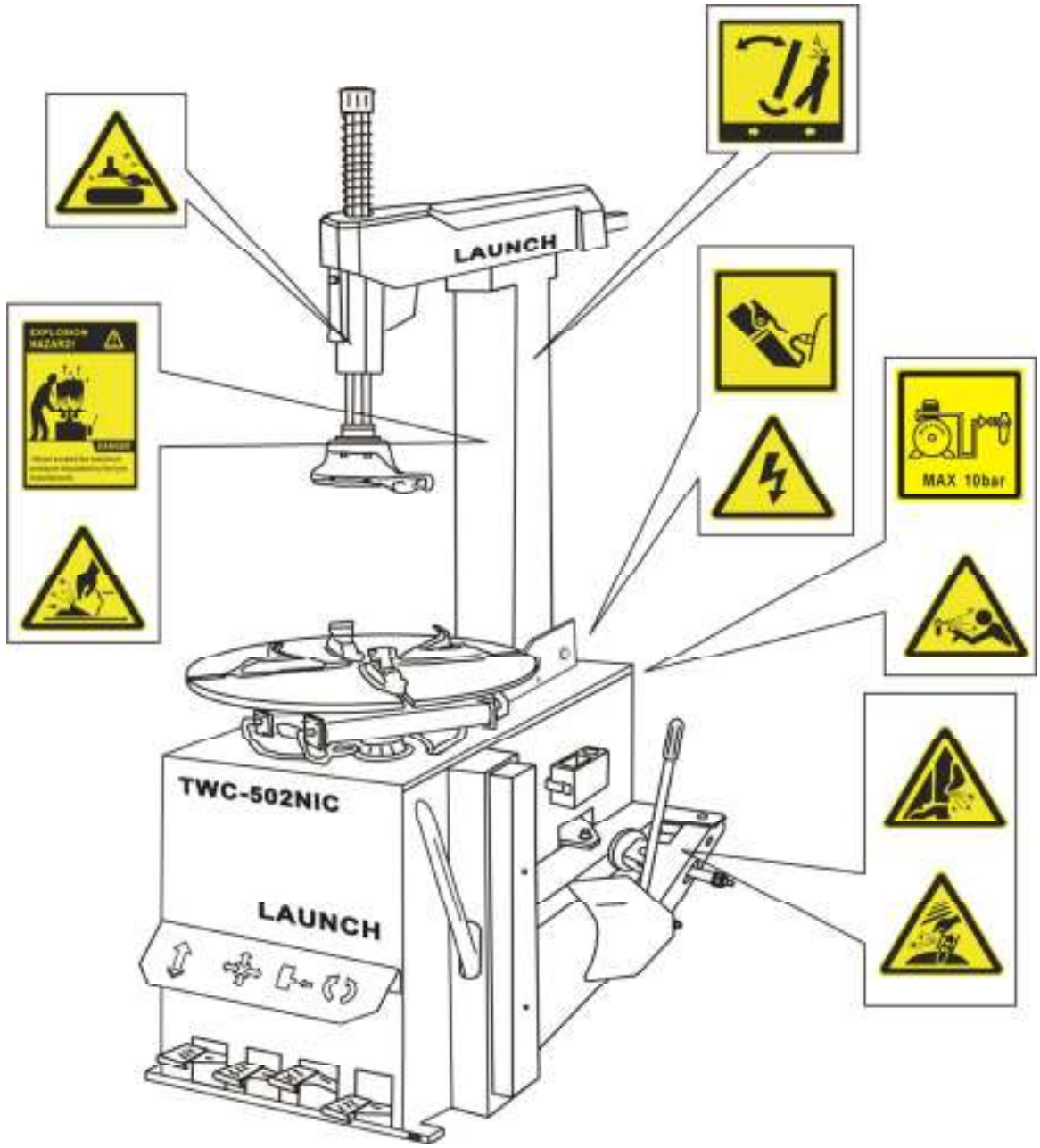
- No mantener las manos u otras partes del cuerpo entre la mordaza y el aro de sujeción.

- Preste atención a las normas de seguridad en el área donde se inclina el poste para evitar que ocurran accidentes.

- Antes de inflar verificación si la uña y el neumático coinciden entre sí, y si están en buenas condiciones. Cualquier negligencia puede producir una explosión fatal. Accidente similar puede producirse si el aire que infla supera la presión de los neumáticos.

Ubicación de los Símbolos de Seguridad

TWC-502NIC como ejemplo:



- Por favor reemplace las etiquetas de seguridad si se diluyen o se pierden.
- Cuando una o más señales de seguridad se pierde, no se utiliza la máquina.
- Las señales de seguridad deben mantenerse a la vista del operador.

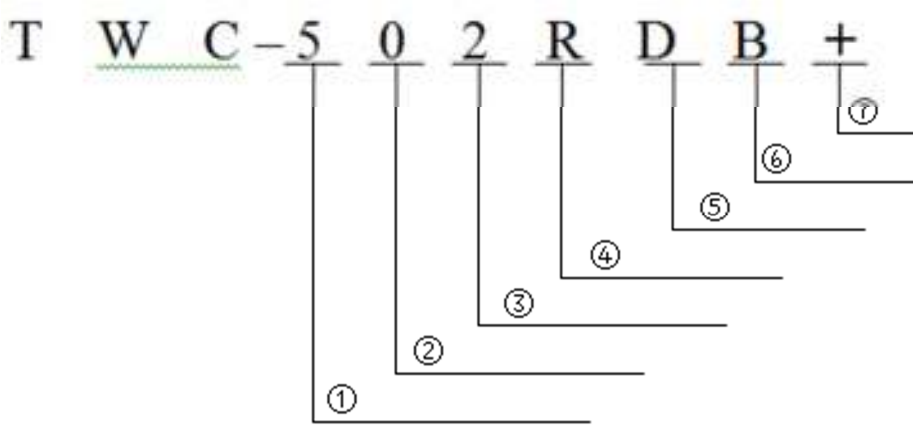
Tabla de Contenido

Información general 6
Reglas a nombre de la serie TWC 6
Uso 7
Características 7
Especificaciones técnicas 7
Aplicable Rango 7
Condiciones de Trabajo 7
Estructura principal 8
Funcionamiento 9
Reglamento General 9
Desmontaje de los neumáticos 9
Tiro de montaje 11
Inflar los neumáticos 12
Brazo derecho complementario 13
Brazo izquierdo complementario 15
Solución de problemas 18
Mantenimiento 19
Inflador Dispositivos opcionales-Digital 21
Almacenamiento 22
TWC serie de datos de seguridad de aceite 24
TWC Esquema Series 27
TWC Series Pneumatic Diagrama 28

Información General

Reglas para nombrar la Serie TWC

TWC- significa cambiador de neumáticos



Significado del Código:

①- para el diámetro de la llanta máxima de sujeción:
4 para 10” ～19”(20”);
5 para 10” ～23”(24”);
6 para 10” ～26”;

②- para la forma de la placa giratoria:
0 para plato redondo
1 para plato cuadrado
2 para plato en cruz
3 para plato simétrico

③- Modo de trabajo del poste:
1 para brazo giratorio (semiautomática);
2 para brazo basculante (automática);
3 para brazo giratorio (automática)

④- Información del brazo auxiliar:
R para brazo derecho;
L para brazo izquierdo
D para doble brazo;
N sin brazo;

⑤- Unidad de inflado
I para pistola de inflado
M para caja de manómetro
D para manómetro digital

⑥- Modo de inflado:
B para inflado rápido
C inflado normal

⑦- Set de rodillos: + para el set de rodillos;

Uso

TWC se utiliza para el desmontaje, montaje e inflado de neumáticos de vehículos de pequeñas y medianas dimensiones. La ayuda en el montaje / desmontaje rápido son funciones del dispositivo, su manejo es sencillo y de alta fiabilidad. Además, también puede ser de gran ayuda en talleres de reparación de automóviles y distribuidores de neumáticos.

Características

- Integra el desmontaje, montaje e inflado, según la capacidad de ancho y diámetro del aro.
- La uña para montaje y desmontaje está hecha de material de excelente aleación con forma especial y un rendimiento duradero. La uña de plástico suministrada para montaje y desmontaje está hecha de plástico de ingeniería especial que tiene la resistencia suficiente y no daña la cubierta o la llanta.
- Los 2 cilindros de sujeción aseguran una alineación central precisa, de manera que la llanta puede ser sujeta fuertemente.
- Los pedales son diseñados para uso ergonómico
- Con apertura ajustable en el destalonador adecuándose a los neumáticos de diferentes tamaños.
- Palanca y caja de lubricante dentro del alcance del operador

Datos Técnicos

Modelo	Altura	Longitud	Ancho	Peso
TWC4*1**	1705mm	1020mm	810mm	204kg
TWC4*2**	1725mm	1020mm	810mm	218kg
TWC5*1**	1820mm	1015mm	870mm	228kg
TWC5*2**	1880mm	1350mm	950mm	320kg
TWC6*2**	1880mm	1350mm	950mm	340kg

Especificaciones Eléctricas

Alternativas de tensión:

A C110V(±5%) 60Hz（±1Hz）
AC220V(±5%) 50Hz（±1Hz）
AC230V(±5%) 60Hz（±1Hz）

Potencia: 1.1Kw
Monofásico
RPM de plato giratorio: 6—8r/min

Suministro de aire

Presión de trabajo: 8-10bar
Fuerza del destalonador: 14075N

Ruido

Ruido de trabajo: <70dB(A)

Rangos Aplicables

Modelo	Diámetro Máx de la rueda	Anchura Máx de la llanta
4 series	960mm(38")	360mm(14")
5 series	960mm(38")	380mm(15")
6 series	1050mm(41")	380mm(15")

Condiciones de Trabajo

Temperatura de Trabajo: -40℃—45℃
Temperatura de transporte/almacenamiento: -40℃—55℃
Humedad: 30—95%

Altitud: menos de 1000m

Estructura Principal

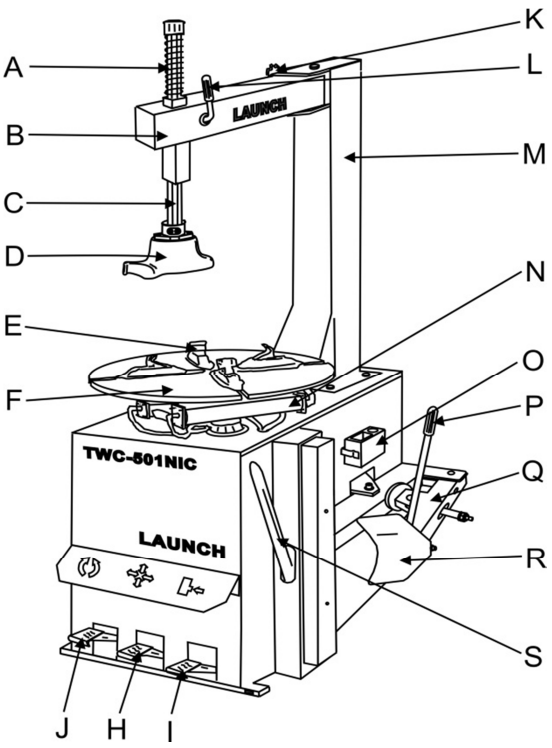


Fig.01-1

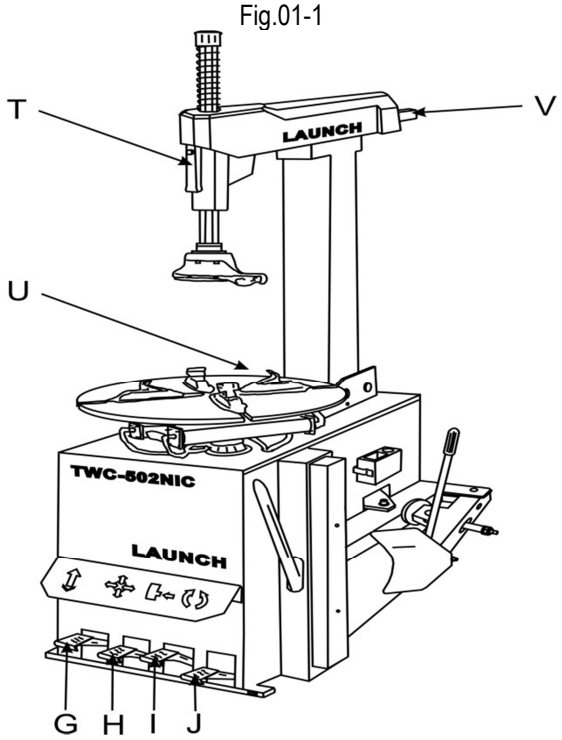


Fig.01-2

La estructura principal se muestra en la Fig. 01.

A. Resorte de retorno
B. Brazo giratorio
C. Columna hexagonal
D. Cabeza montaje/desmontaje
E. Uña de sujeción
F. Plato giratorio
G. Pedal de control para inclinación del poste
H. Pedal de control de uñas de sujeción
I. Pedal de control de destalonador
J. Pedal de control del plato giratorio
K. Perilla
L. Palanca de bloqueo
M. Poste
N. Cilindro de sujeción
O. Caja de lubricante
P. Palanca del destalonador
Q. Brazo destalonador
R. Zapato destalonador
S. Palanca
T. Palanca de bloqueo
U. Regulador de presión de aire, manómetro y lubricador
V. Brazo horizontal

Accesorios suministrados se muestran en la Fig.02

001-Palanca

002-Brocha

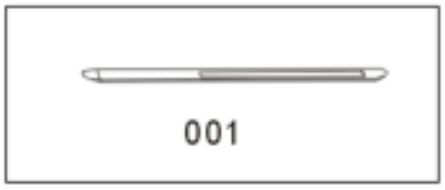


Fig.02-a

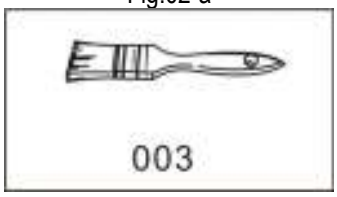


Fig.02-b

Operación

Atención:
La máquina sólo debe ser operada por personal especialmente capacitado y autorizado. Use el equipo apropiado, herramientas y equipos de protección personal, como lentes, tapones para los oídos y botas de trabajo, al operar la desarmadora de llantas. Asegúrese de que las fuentes de alimentación, del aire y el nivel de aceite en el contenedor de aceite están según los requisitos.

Reglamento General:

- Para evitar daños durante el montaje y desmontaje de neumáticos, especialmente los de aleación, utilice la palanca ofrecida por el fabricante.
- Para facilitar el desmontaje y una mejor protección de la cubierta de neumático y la llanta, lubrique el área entre la llanta y el talón del neumático, donde el destalonador entra, con lubricante industrial o solución de jabón.
- Preste especial atención a la dirección de la rotación marcada en los neumáticos.
- Ajuste el neumático sobre la llanta del tamaño correspondiente.
- Compruebe si hay daños (deformaciones, daños superficiales, descentramiento excesivo, erosión o desgaste en general) antes de desmontar.
- Nunca ignore los requisitos de montaje y desmontaje de las ruedas especiales.
- Al inflar el neumático, asegúrese de que la presión aumenta de forma uniforme. Preste atención al estado del talón del neumático.

Desmontaje de la llanta
Preparación

- Desinfle el neumático completamente.
- Retire toda sustancia extraña y pesos de la llanta (Fig. 03).

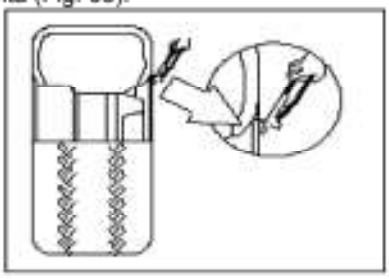


Fig.03

Atención:

Lubricar el talón con un pincel humedecido en una solución de jabón antes de destalonar, con el fin de proteger el talón del neumático de desgaste. (Fig. 04).

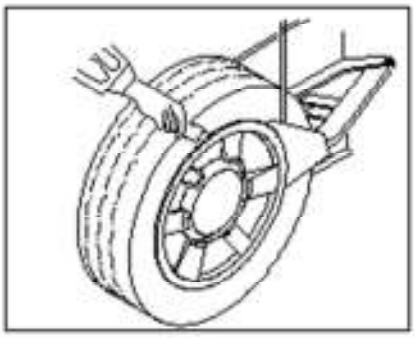


Fig.04

- Coloque el neumático entre el destalonador y la almohadilla de caucho y posicione el destalonador máximo a 1 cm de distancia del borde de la llanta (Fig. 05). Pisar el pedal " " *para soltar el talón de la llanta.*
- Repita los pasos anteriores para quitar por completo el talón de la llanta.
- Coloque la rueda en el plato. Para profundidad asimétrica, mantenga el borde estrecho hacia arriba.
- Presione el pedal " " al fondo para presionar la llanta

Atención: Los diferentes tipos de sujeción pueden ser elegidos de acuerdo con diferentes tipos de llantas.

- ***En caso de fijación interna, reducir el tamaño de las uñas, colocar la rueda en el plato giratorio y presione el pedal para sujetar.***
- ***En caso de fijación externa, ampliar las mandíbulas hacia el exterior (2-3cm de distancia de la periferia de la llanta) y poner el aro en el plato. y presione el pedal para fijarlo (Fig. 06).***

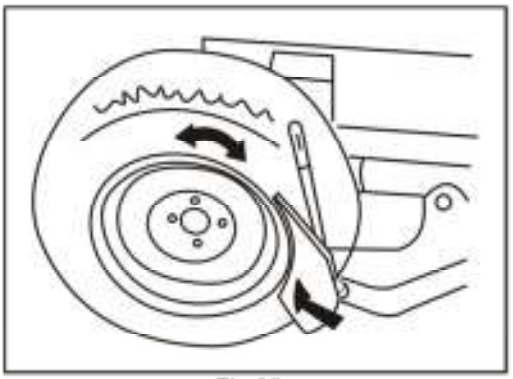


Fig.05

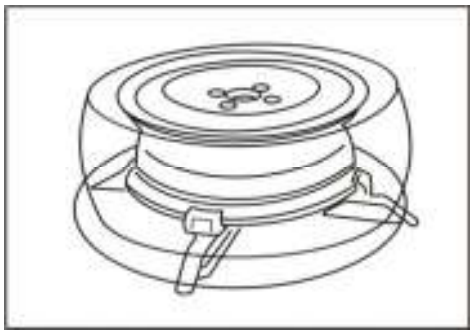


Fig.06

Cambiador de neumático con brazo oscilante:

- Tire hacia atrás el brazo oscilante (3, fig.07) a la posición de trabajo, ajuste la columna hexagonal (4) hacia arriba y hacia abajo para montar / desmontar la cabeza 2.1 mm del borde de la llanta para proteger la llanta (fig.09), gire el botón (12) para bloquear el brazo oscilante y gire la manilla de bloqueo (2) hacia la derecha para bloquear la columna hexagonal.

Cambiador del neumático con el poste basculante:

- Presione el pedal " ⇕ "para regresar el poste basculante a la posición de trabajo (Fig.08).
- Presione la columna hexagonal y ajuste la hexagonal columna y el brazo horizontal para montaje / desmontaje de la cabeza a 2.1 mm del borde de la llanta para evitar rayar la llanta (fig.09). Pulse el botón (a) (fig.08) en el asa de bloqueo para bloquear la columna hexagonal.

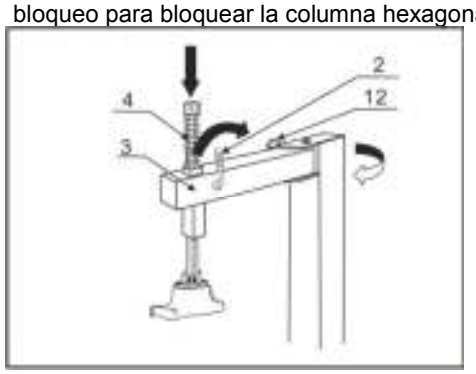


Fig.07

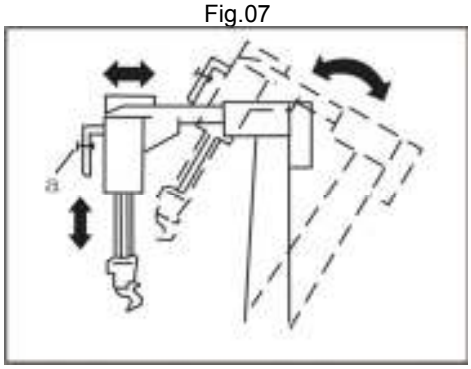


Fig.08

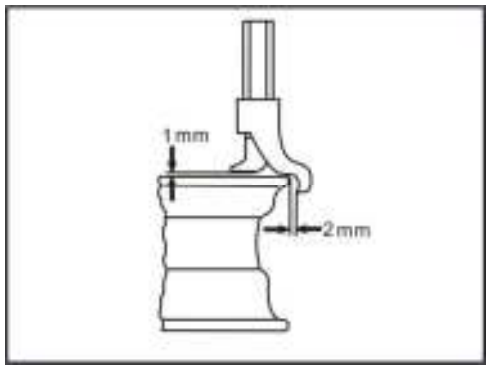


Fig.09

⚠ ***Atención:***

El ángulo de la cabeza de montaje / desmontaje se ha determinado por el fabricante de acuerdo con la norma llanta (15 "). Su re-ajuste puede ser necesario para evitar rayar la llanta cuando es muy grande o pequeña.

Levante el talón del neumático en la cabeza de desmontaje / montaje con la palanca (para facilitarlo, presione la parte contraria del neumático) (fig.10) Pisar el pedal "⟲" para encender el plato giratorio hacia la derecha hasta destalonar el neumático. Para evitar daños en el neumático, es conveniente colocar la válvula de inflado a 10 mm (fig.11) lejos de la cabeza de montaje / desmontaje.

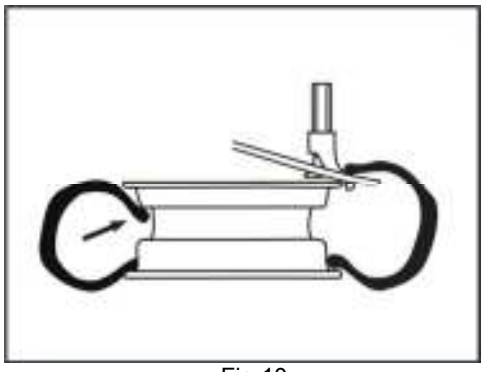


Fig.10

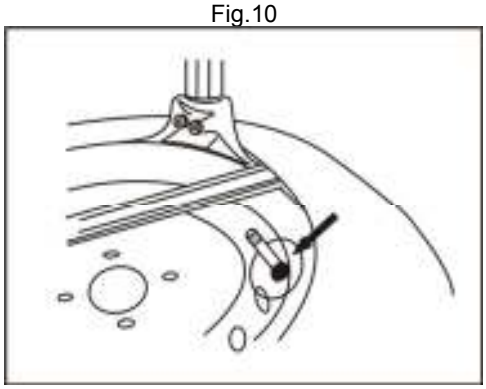


Fig.11

Cuidado:

En caso de que el desmontaje se vea interrumpido, detenga la máquina inmediatamente. Levante el pedal "" para encender el plato giratorio hacia la izquierda para quitar el obstáculo.

- Si hay un neumático dentro de la llanta, debe quitarlo primero.
- Levante el talón inferior del neumático de manera que ingrese en la uña desmontadora (fig. 12), utilizar una palanca para levantar el talón inferior sobre la cabeza de montaje / desmontaje.
- Presione el pedal ""para separar el talón inferior del borde.
- Presione el pedal " " para separar el talón inferior del aro.

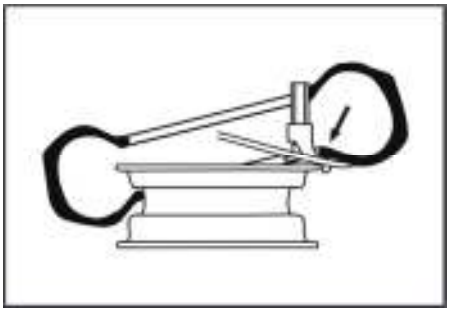


Fig.12

Cuidado:

Mantenga las manos y el resto del cuerpo lejos de las partes móviles de la máquina. Nunca use collar, pulsera o ropa suelta cuando se opera el equipo, ya que pueden causar un accidente!

Montaje de la llanta

Atención:

Compruebe el tamaño del neumático y la llanta para ver si son iguales entre sí.

- Sujete el borde firmemente de la misma forma que en el desmontaje de neumáticos.
- Use lubricante como una solución de jabón de espesor en el neumático y la llanta.

Cambiador del neumático con brazo oscilante:

- Coloque el neumático en la llanta formando un ángulo con el plato giratorio, del lado izquierdo superior, tire hacia atrás el brazo oscilante en posición de trabajo.

Cambiador del neumático con el poste basculante:

- Coloque el neumático en la llanta en ángulo con el plato giratorio, lateral delantero superior (fig. 13), presione el pedal hacia abajo " para regrasar el poste (fig. 13), ajuste la cabeza de montaje / desmontaje en la posición correcta, por último, pulse el botón de bloqueo.

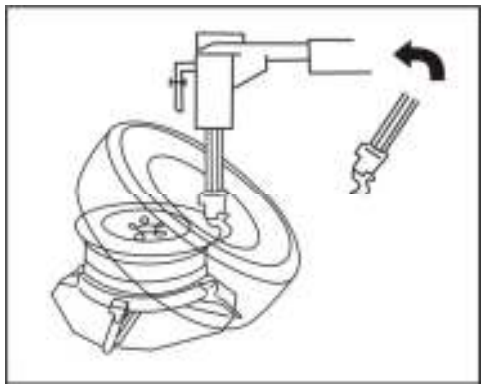


Fig.13

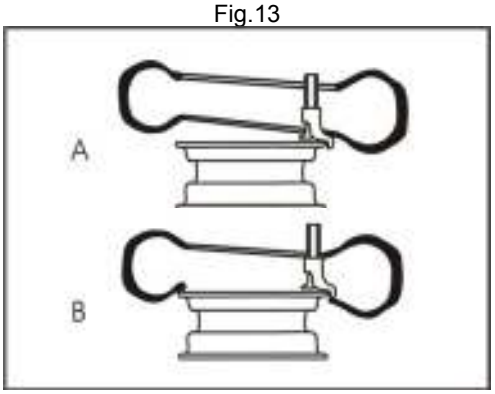


Fig.14

- Ajuste el neumático y la cabeza de montaje / desmontaje para posicionar el talón del neumático por encima del borde izquierdo de la cabeza (fig.15A) y por debajo del borde derecho (fig.15B).

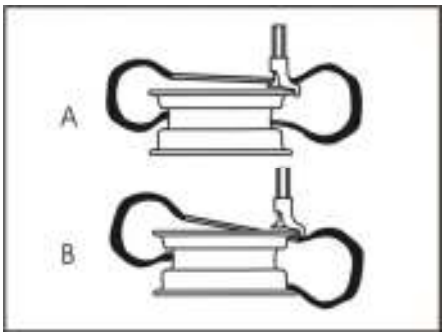


Fig.15

- Presione hacia abajo el costado del neumático. Pise el pedal " " para encender el plato giratorio hacia la derecha, haciendo que el talón ingrese dentro del aro completamente.
- Si la llanta necesita ser instalada en el neumático, compruebe primero los posibles daños alrededor de la llanta. Asegúrese de mantener la llanta en posición correcta durante todo el proceso de montaje.
- Para instalar talón superior de la llanta, ajuste la posición del talón (como en fig. 15). Desplace el rodillo 1-2 cm del margen de la llanta.

Coloque el rodillo auxiliar sobre el talón superior a 20 cm hacia la derecha lejos de la cabeza de montaje / desmontaje. Pulse el mando de control para bajar el bloque de presión 5-7cm presione la pared lateral con las manos para intoducir el talón del neumático en el aro (Fig. 16).

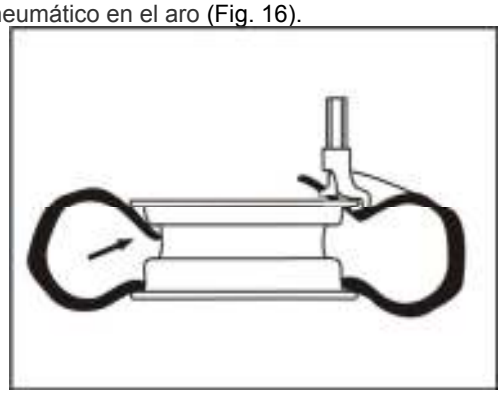


Fig.16

- Presione el pedal " " para apagar la platina mientras se mantiene presionando el neumático. Cuando sólo quedan 10-15cm, reduzca la velocidad para evitar daños del talón del neumático. Pare el motor si hay alguna indicación de daño. Levante el pedal ""para girar el plato giratorio hacia la izquierda. Inténtelo de nuevo después de regresar la llanta a la forma original.

Atención:

- ***Si el tamaño de la llanta no cambia, no es necesario soltar la palanca de bloqueo después de terminar el montaje y desmontaje del neumático y ajustar la cabeza de montaje / desmontaje antes de cada neumático. Continúe la operación presionando el pedal de control de inclinación de la columna para inclinar el brazo basculante y restaurar automáticamente.***
- ***Asegúrese de que no hay nadie detrás del poste de inclinación cuando el pedal se presiona (G).***
- ***En el proceso de sujeción, mantener la cabeza y las manos lejos de la zona entre el neumático y el brazo horizontal para evitar un accidente.***

Inflado de Neumáticos

Peligro!!

Inflar puede ser muy peligroso. Tome precauciones y preste mucha atención a los procedimientos. Revise que medidor de presión y el circuito de aire estén en buenas condiciones antes de inflar.

La máquina está equipada con un manómetro para medir la presión del neumático.

- Quite la llanta del plato giratorio.
- Conecte la salida del dispositivo de inflado a la válvula de inflado del neumático como se muestra en Fig.17.
- Oprima el pedal de inflación lenta y repetidamente (para evitar el exceso de alta presión) para asegurarse de que la lectura del medidor de presión concuerde con los requisitos del fabricante. La presión no debe exceder 3,5 bar. El usuario puede ajustar la válvula reductora de presión en la máquina para conseguir diferentes presiones de acuerdo con los requisitos.

Inflación rápida:

- Si la llanta está sin neumático o el neumático no coincide con la llanta herméticamente, el método de inflado antes mencionado no tiene ningún efecto. En este caso, la rápida inflación es la mejor opción. Este método consiste en pisar el pedal "" para bloquear la llanta, luego presione el pedal de inflación ubicado a la mano derecha del gabinete (manera rápida) y suelte el pedal inmediatamente. La inflación rápida se acaba con una explosión.

Atención:

Asegúrese de que la cejilla esté sujeta con fuerza, si no tiene peligro de muerte.

Advertencia: Peligro de explosión!

Los procedimientos de seguridad deben ser seguidos de cerca. Revise y cumpla con las siguientes instrucciones. De lo contrario pueden ocurrir lesiones graves o la muerte.

El fabricante no se hace responsable de cualquier accidente que ocurra a causa de no seguir los procedimientos de seguridad.

- ***Verifique que las dimensiones de la llanta y neumático coincidan entre sí. Compruebe y asegúrese de que el neumático no está desgastado o dañado antes de la inflación.***
- ***Cuando se requiere de presión alta, desmonte el neumático y reanudar la inflación en una cubierta protectora especial.***
- ***Tenga cuidado al inflar el neumático. Mantenga las manos y otras partes del cuerpo humano fuera de los neumáticos.***

Fig.17

Brazo derecho suplementario

Estructura (Fig.18)

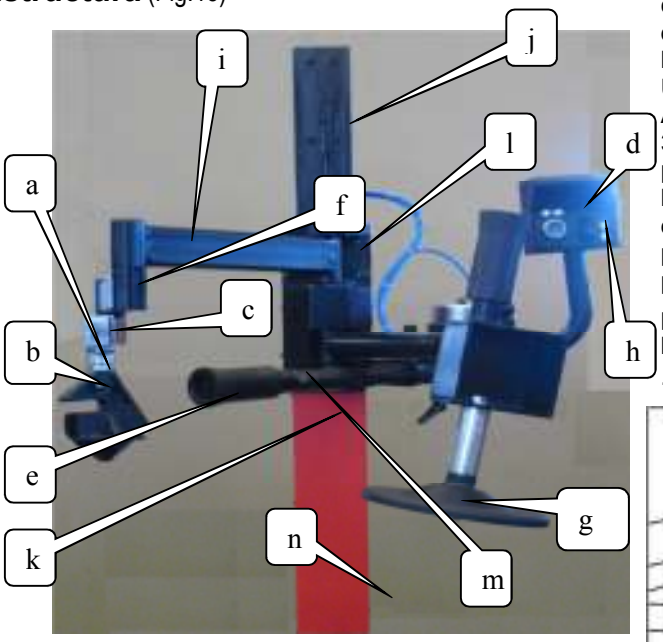


Fig.18

a- Deslizador
b- Bloque de presión
c- Brazo giratorio delantero
d- Caja de control
e- Rodillo
f- Cono
g- Disco
h- Palanca de control
i- Brazo giratorio trasero
j- Guía deslizante
k- Soldadura de poste
l- Brazo deslizante
m- Roller arm
n- Brazo de disco
o- Cilindro de elevación

Operación

Atención:

- ***El brazo suplementario está especialmente diseñado para la serie TWC de LAUNCH. No lo monte en otras máquinas, ya que LAUNCH no será responsable por cualquier accidente.***
- ***La unidad de brazo suplementario tiene función automática de auto-centrado. Cuando el brazo giratorio se mueve de nuevo hacia el centro del plato giratorio, se bloqueará automáticamente. Levante la palanca de control para abrir.***

Desmontaje del neumático

- Después de soltar el talón de la llanta completamente siguiendo los procedimientos descritos en el capítulo anterior, utilice el brazo adicional para una operación simple. Utilice el cono para la sujeción hacia afuera. Abra las mordazas o uñas hacia el exterior (2-3cm de distancia de la periferia de la llanta) y ponga la llanta en el plato giratorio. Saque el brazo giratorio hacia atrás, y coloque el cono en el agujero central de la rueda (fig. 19), presione hacia abajo la palanca de control para mantener cerca las uñas del aro, y presionar el pedal " " para fijarlo (fig. 20), luego remueva el cono .

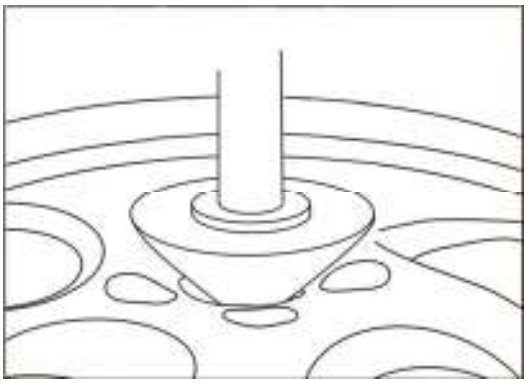


Fig.19

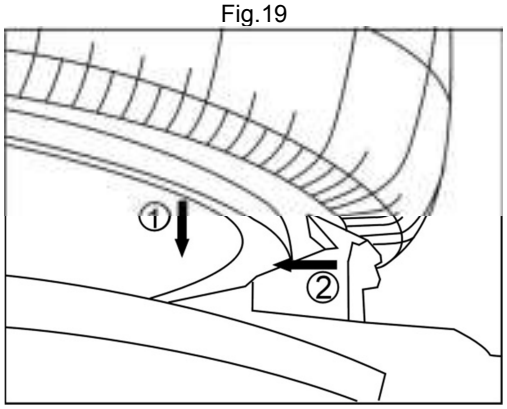


Fig.20

Extraiga el rodillo y haga que el talón quede cerca del neumático. Presione hacia abajo la palanca de control para mover el rodillo hacia abajo 3-5cm, presione el pedal " " para encender el plato giratorio hacia la derecha y lubrique el talón del neumático con un cepillo (fig.21).

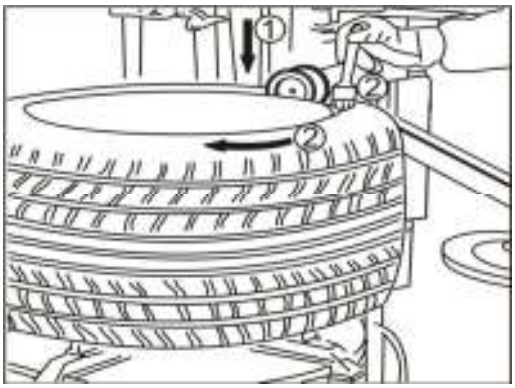


Fig.21

- Ajuste el cabezal de montaje / desmontaje a la posición correcta y fíjela siguiendo los procedimientos en el último capítulo.
- Coloque la palanca entre la cabeza de montaje / desmontaje y el talón del neumático. Levante la palanca de control para mover el rodillo a su posición de trabajo. (fig.22).

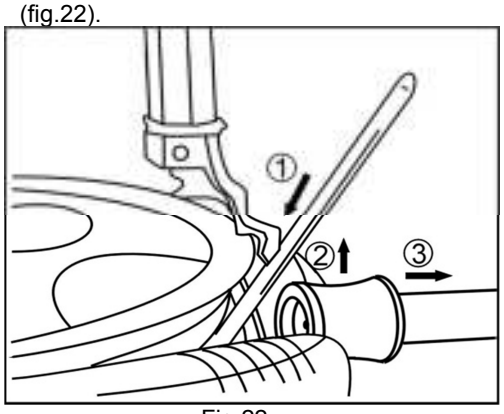


Fig.22

Gire el brazo giratorio, y coloque el bloque de presión en la llanta al lado opuesto de la cabeza de montaje / desmontaje. Presione la palanca de control para bajar el bloque 5-6cm, luego monte el talón de la llanta sobre la cabeza de montaje / desmontaje (fig.23). (Las posiciones de la cabeza de montaje / desmontaje y talón del neumático se describen en el capítulo anterior.)

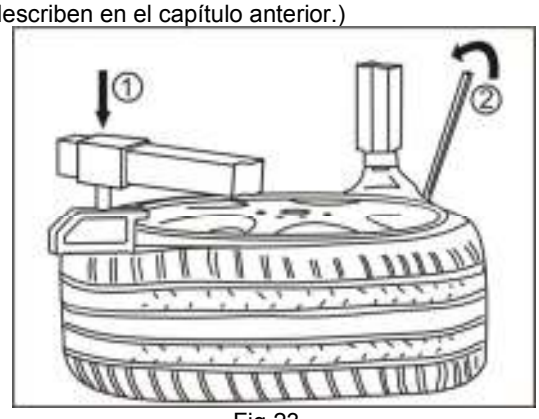


Fig.23

- Coloque el bloque de presión a su posición de trabajo, presione el pedal " " para encender el plato giratorio hacia la derecha hasta que la llanta se separe. En caso de una llanta con neumático, es aconsejable mantener la válvula de inflado de aire a la derecha de la cabeza de montaje / desmontaje a unos 10 cm de distancia para evitar daños.
- Si hay un neumático en la llanta debe quitarlo primero.
- Coloque el disco y haga que quede bajo el reborde inferior, pero no bajo el aro. Inserte la palanca entre la cabeza y el talón y presione hacia abajo. Levante la palanca de mando para subir el disco. Haga lo mismo al lado contrario de la cabeza de montar / desmontar para que entre en la garganta del aro, y la palanca en el talón inferior sobre la protuberancia de la llanta (fig.24).

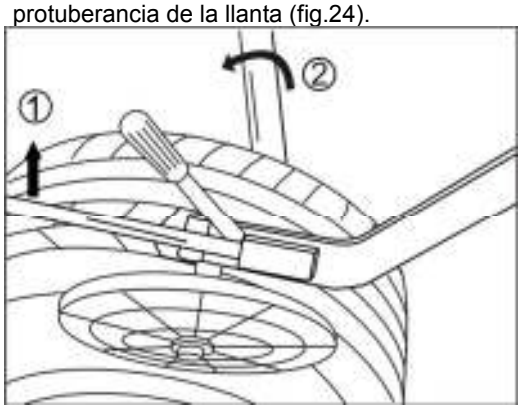


Fig.24

- Regrese el disco y presione el pedal hasta que el talón del neumático inferior esté separado de la llanta. Pise el pedal "", suelte las uñas y finalmente quite la llanta.

Atención:
Mantenga las manos y otras partes del cuerpo alejados de las partes móviles de la máquina. Nunca use collar, pulsera o ropa suelta cuando se opera la máquina, ya que pueden ocurrir un accidente!

Montaje del Neumático

Atención:

Compruebe que el tamaño del neumático y la llanta concuerden entre sí.

- Asiente el talón inferior siguiendo los pasos descritos en el capítulo anterior.
- Si se trata de una llanta con neumático, compruebe primero los posibles daños en la llanta. Asegúrese de mantener el neumático en la posición correcta durante todo el proceso de montaje.
- Para el asiento del talón superior del neumático, coloque el neumático y reajuste la posición del talón del neumático (la misma que la de montaje del talón inferior del neumático). Extraiga el rodillo y haga que

quede a una superficie lateral de 1-2 cm del margen de la llanta. Coloque el bloque de presión sobre el talón superior a 20 cm hacia la derecha lejos de la cabeza de montaje / desmontaje. Pulse el mando de control para que el bloque de presión baje 5-7cm el asiento del talón del neumático y entre en la garganta del aro (Fig. 25).

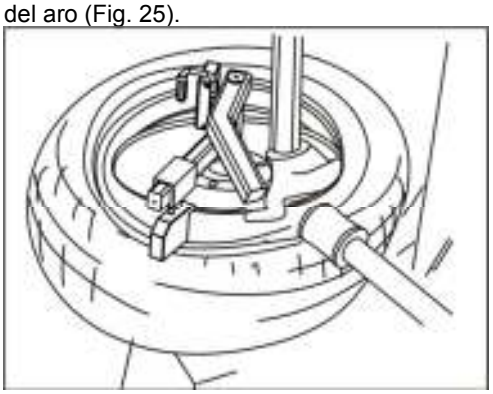


Fig.25

- Presione el pedal "" para girar el plato giratorio hacia la derecha. Cuando ya ha hecho 10-15cm (Fig. 26), reduzca la velocidad para evitar daños en el talón del neumático. Detenga el motor una vez que hay cualquier indicación de daño. Levante el pedal para encender la placa giratoria hacia la izquierda. Inténtelo de nuevo cuando el neumático está de vuelta a la forma original.

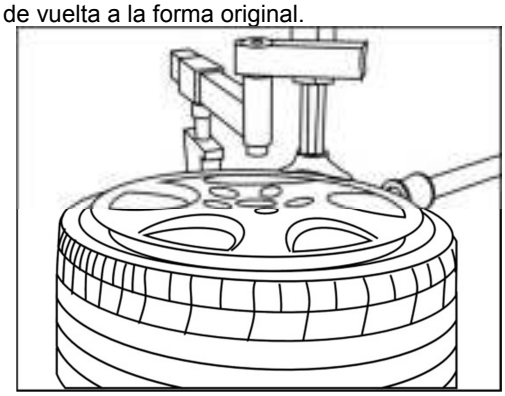
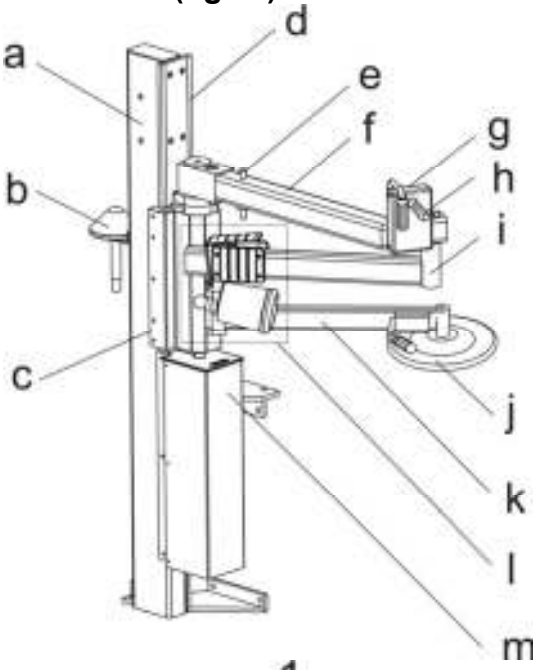
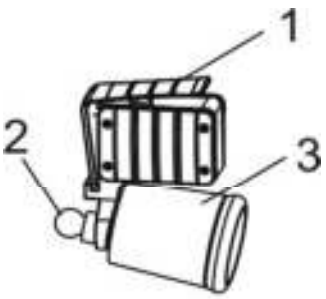


Fig.26

Brazo complementario Izquierdo

Estructura (fig.27)





l

a- Poste
b- Cono
c- Cobertor
d- Guía de deslizamiento
e- Pin Espaciador
f- Brazo giratorio trasero
g- Caja de control
h- Palanca de control
i- Unión de brazo giratorio
j- Disco
k- Brazo de disco
l- Rodillo
m- Cilindro
1- Seguro
2- Perilla
3- Rodillo

Fig.27

Operación

Atención:

- ***El brazo suplementario está especialmente diseñado para la serie TWC de LAUNCH. No lo monte en otras máquinas, ya que LAUNCH no será responsable por cualquier accidente.***
- ***La unidad de brazo suplementario tiene función automática de auto-centrado. El brazo giratorio se mueve hacia el centro del plato giratorio, y se bloqueará automáticamente. Levante la palanca de control para abrir.***

Desmontaje del Neumático

- Después de quitar talón completamente de la llanta siguiendo los procedimientos descritos en el capítulo anterior, utilice el brazo suplementario para un funcionamiento sencillo.
- Utilice el cono para una operación simple de sujeción hacia afuera. Abra las uñas hacia el exterior (2-3cm de distancia de la periferia de la llanta) y ponga la rueda en el plato. Saque el brazo giratoria hacia atrás, llevando el cono al agujero central de la rueda (fig.28), presione hacia abajo la palanca de control para que la uñas sujeten el aro, y presione el pedal " " para fijarlo (fig. .29), retire el cono.

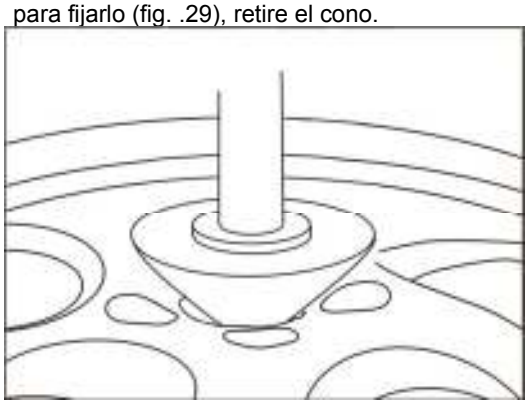


Fig.28

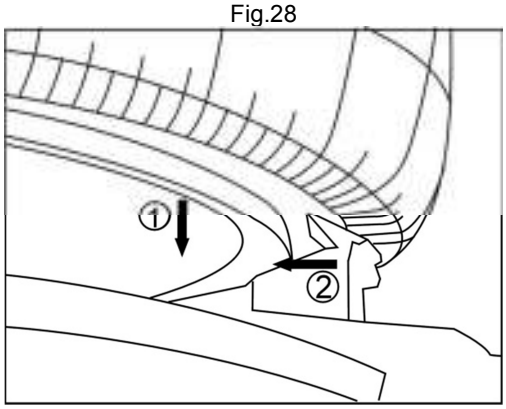


Fig.29

- Quite el brazo giratorio y posiciónelo como en la figura 30, presione hacia abajo el espaciador (①, fig.30) para bloquear el brazo giratorio. Siguiendo ②, ③, presione hacia abajo la traba de seguridad y mueva la rueda a 2-3cm de distancia desde el borde. Luego baje la palanca de control ④ para bajar el neumático 3-5cm, por último, tire de la perilla como ⑤.

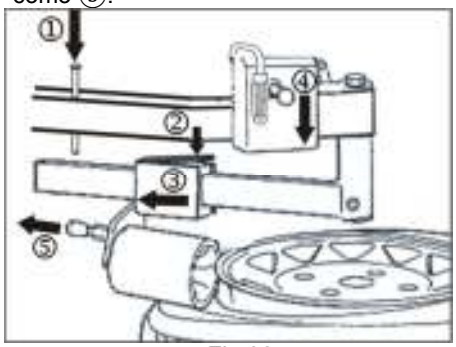


Fig.30

- Presione el pedal " " para encender el plato giratorio hacia la derecha, y lubrique el talón con un pincel.(fig.31)

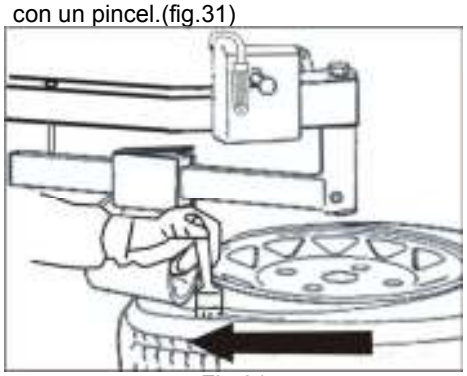


Fig.31

- Ajuste la cabeza de montaje / desmontaje hacia la derecha, y bloquee siguiendo los procedimientos del capítulo operación.
- Coloque el brazo giratorio a la posición de la figura 32, saque el espaciador ①, presione el botón ②, baje la palanca de control ③ para bajar el neumático 3 a 5 cm, inserte la palanca entre la cabeza y el talón④, finalmente levante la palanca para regresar el rodillo.

Fig.32

Gire el brazo giratorio delantero y coloque el bloque de presión en la llanta al lado opuesto de la cabeza montaje / desmontaje. Presione la palanca de control para bajar el bloque de 5-6cm, coloque el talón del neumático sobre la cabeza de montaje / desmontaje con la palanca (fig.33). (Las posiciones de la cabeza de montaje / desmontaje y talón del neumático se describen en el capítulo de operación.)

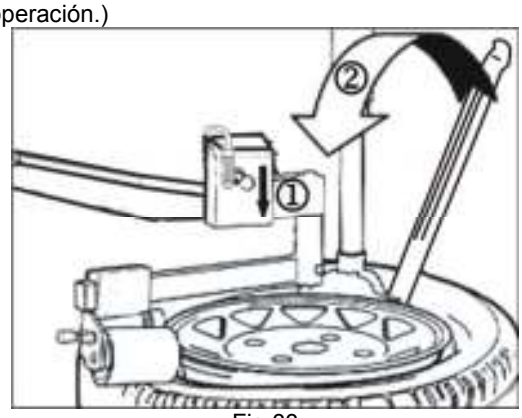


Fig.33

- Coloque el bloque de presión en posición de trabajo, presione el pedal " " para encender la placa giratoria hacia la derecha hasta que el aro se separe. En caso de una llanta con neumático, es aconsejable mantener la válvula de inflado de aire a la derecha de la cabeza de montaje / desmontaje a unos 10 cm de distancia para evitar daños.
- Si hay neumático en la llanta, debe quitarlo primero.
- Extraiga el disco y haga que quede bajo el reborde inferior, pero no bajo el aro. Coloque la palanca entre la cabeza y el talón y presione hacia abajo. Levante la palanca de mando para quitar el talón del aro. Haga lo mismo al lado contrario de la cabeza de montar / desmontar para que entre en la garganta del aro, y la palanca en el talón inferior sobre la protuberancia de la llanta (fig.34).

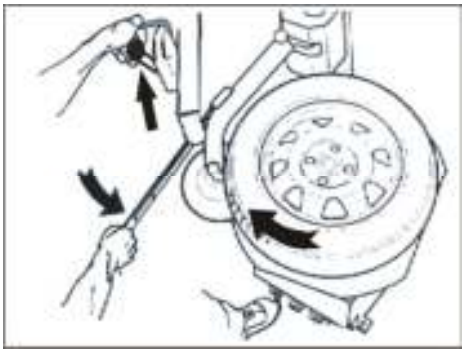


Fig.34

- Regrese el disco y presione el pedal " hasta que el talón del neumático inferior esté separado de la llanta. Pise el pedal "" para para soltar las uñas, finalmente quite el neumático y la llanta.

Montaje de Neumáticos

⚠ ***Atención:***

Compruebe que el tamaño del neumático y la llanta concuerden entre sí.

- Asiente el talón inferior siguiendo los procedimientos en el capítulo de operación.
- Si se trata de una llanta con neumático, compruebe primero los posibles daños en la llanta. Asegúrese de mantener el neumático en posición correcta durante todo el proceso de montaje.
- Para el asiento del talón superior del neumático, coloque el neumático y reajuste la posición del talón del neumático (la misma manera que la de montaje inferior del talón del neumático). Extraiga el rodillo y haga que la superficie lateral quede a 1-2 cm del margen de la llanta. Coloque el bloque de prensa sobre el talón superior 20 cm hacia la derecha lejos de la cabeza de montaje / desmontaje. Pulse el mando de control para que el bloque de presión baje 5-7cm al asiento del talón del neumático y entre en la garganta del aro (Fig. 35).

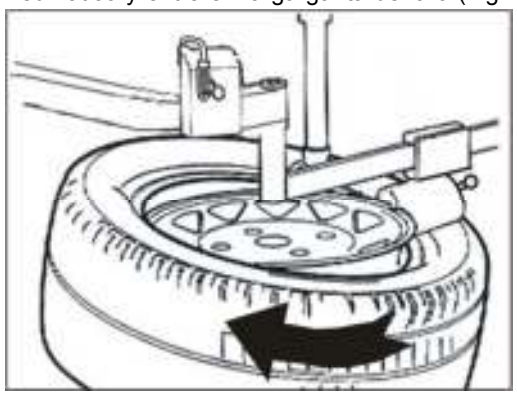


Fig.35

Presione el pedal ""para girar la placa giratoria hacia la derecha. Cuando ha recorrido de 10-15cm, reduzca la velocidad para evitar daños en el talón del neumático. Detenga el motor una vez que hay cualquier indicación de daño. Levante el pedal para girar la placa giratoria hacia la izquierda. Inténtelo de nuevo cuando el neumático está de vuelta a la forma original.

Solución a Problemas

Síntoma	Causa	Solución
El plato giratorio solo puede girar en una sola dirección.	◆ Interruptor de alimentación está dañado.	◆ Reemplace el Interruptor de alimentación.
El plato giratorio no gira.	◆ La faja está dañada. ◆ Interruptor de alimentación está dañado. ◆ Problemas en el motor. ◆ La faja está suelta.	◆ Reemplace la faja. ◆ Reemplace el Interruptor de alimentación. ◆ Revise el cable de alimentación del motor. Si el motor está dañado, reemplácelo. ◆ Tensione la faja.
El plato giratorio no puede sujetar el aro con fue.	◆ Uñas desgastadas. ◆ Fuga de aire en el cilindro de sujeción.	◆ Reemplace las uñas. ◆ Reemplace el cilindro de sujeción.
Brazo horizontal y la columna hexagonal no se puede bloquear.	◆ El seguro está en posición incorrecta. ◆ El seguro hexagonal está en posición incorrecta.	◆ Ajustarlos a la posición correcta de acuerdo a este manual.
Brazo horizontal no se mueve después de empujar o sacar. Eje vertical no se puede mover hacia arriba o hacia abajo.	◆ El seguro está en posición incorrecta. ◆ El seguro hexagonal está en posición incorrecta.	◆ Refiérase al capítulo de Mantenimiento.
Inclinación del poste es demasiado rápida o demasiado lenta	◆ El aire que expulsa el cilindro es demasiado o muy poco. ◆ Presión del aire comprimido no ha alcanzado 8bar.	◆ Abra la tapa lateral del gabinete, ajuste ligeramente los dos reguladores de aire de inflación con la mano para suavizar el movimiento, y luego apriete la tapa.
La válvula de bloqueo está obstruida después se empujar la palanca.	◆ Anillo de la válvula está dañado. ◆ Problemas con la válvula de regulación de flujo de aire.	◆ Reemplace el anillo de la válvula. ◆ Ajuste o reemplace la válvula de regulación de presión. ◆ Reemplace la válvula de regulación del flujo de aire
Pedal no puede ser regresado a su posición original	◆ Resorte de retorno está dañado.	◆ Reemplace el resorte de retorno.
Hay ruido anormal en la parte móvil	◆ El tornillo de fijación se suelta. ◆ Material extraño en el interior.	◆ Ajuste el tornillo de fijación. ◆ Retire el material extraño.
El motor no se enciende o el par de arranque no es suficiente.	◆ La parte móvil se ha atascado. ◆ El condensador se ha dañado. ◆ El voltaje es demasiado bajo. ◆ El circuito está abierto.	◆ Deshacerse del objeto atascado. ◆ Reemplace el capacitor. ◆ Haga una pausa y espera para que el dispositivo sea restaurado. ◆ Reparar.
El cilindro es débil en la operación	◆ Hay fugas de aire. ◆ Hay un obstáculo mecánico. ◆ La presión del aire comprimido no es suficiente.	◆ Refuerce el sello. ◆ Solucione el problema mecánico. ◆ Cambiar la fuente de aire.
Escape de aire	◆ La manguera de aire está dañada. ◆ La salida de la válvula de aire está dañado. ◆ El empaque se dañó.	◆ Reemplace la parte dañada. ◆ Agregue pegamento de sellos. ◆ Agregue pegamento de sellos.

Mantenimiento

***Atención**:*
Sólo el personal especializado puede realizar el mantenimiento. Antes de cualquier operación de mantenimiento, desconecte el cable de alimentación y mantenga el enchufe a la vista del personal de mantenimiento. Desconecte la energía y aire comprimido, coloque el interruptor de la válvula de aire a "Off" y presione el pedal (H) durante 3 o 4 veces para purgar el aire residual en la máquina.

Para mantener el equipo en buen estado y prolongar la vida de trabajo, es necesario hacer un mantenimiento regular de acuerdo con las instrucciones en el manual del usuario. De lo contrario, el funcionamiento normal y la fiabilidad de la máquina se verán afectados, o podrían ocurrir lesiones personales.

- Mantenga la máquina y el área de trabajo limpios, evite el polvo o material extraño en las partes móviles.
- Mantenga la columna hexagonal limpia y seca (limpiar con diesel como en la figura 36).
- Mantenga el brazo horizontal y el poste horizontal limpios y lubricar periódicamente para que se pueda mover correctamente.
- Limpiar el plato giratorio, las uñas, las guías semanalmente (Fig. 37).
- Semanalmente limpiar y lubricar el pin de la base.
- Semanalmente lubricar la superficie de contacto entre las partes móviles y la superficie de fricción con lubricante de litio (grasa).
- Compruebe el nivel de aceite en el contenedor de aceite regularmente. Si el nivel de aceite no llega a la segunda línea, llenar SAE # 20 (Fig.38).
- Regularmente vaciar el material condensado en el filtro de aire.
- Regularmente compruebe y ajuste la tensión de la correa.
- Compruebe regularmente que todas las piezas de conexión y tornillos estén sujetados.

Fig.36

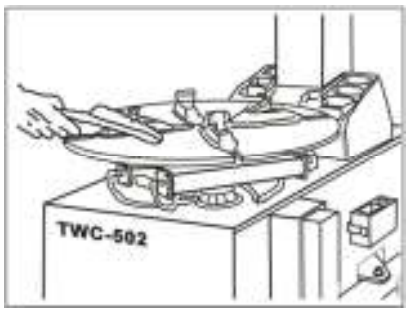


Fig.37

Fig.38

- Compruebe y ajuste el mecanismo de bloqueo de la columna hexagonal periódicamente para asegurar que se mantiene la distancia entre la columna hexagonal y la llanta (regularmente 2 ~ 3 mm aproximadamente) después de que la columna hexagonal está bloqueada.

Atención:
Sujete los tornillos de fijación (mostrado en la Fig.39 como parte A) en el plato giratorio después de cada 15 días de operación.

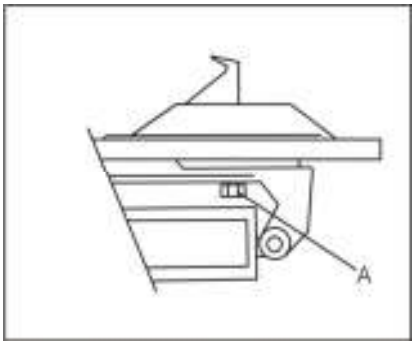


Fig.39

Si el espacio vertical de la columna hexagonal es demasiado, ajustar de acuerdo a los siguientes pasos::

- Apague el aire comprimido.
- Retire la cubierta protectora de la columna hexagonal.
- Ajuste la tuerca de retención de tornillo de avance o el tornillo de empuje en la parte delantera de la placa de bloqueo con la llave.
- Encienda el aire comprimido y luego marque la posición después del bloqueo.

Si el brazo horizontal no se puede mover sin problemas o el espacio es demasiado después del bloqueo, haga el ajuste de acuerdo con los siguientes procedimientos:

- Abra la tapa de protección del poste de inclinación.
- Ajuste los tornillos M6 en ambos extremos con una llave y empuje el brazo al mismo tiempo hasta que se pueda mover sin problemas. Después apriete la tuerca.
- Ajuste el tornillo con la llave y bloquee el brazo horizontal para ver el cambio hasta que el espacio sea satisfactorio. Después apriete la tuerca.

Limpie periódicamente las válvulas de control de las uñas de sujeción y destalonador para asegurar su funcionamiento normal.

- Retire la tapa lateral del gabinete.
- Afloje el silenciador de la purga de aire y limpie con aire comprimido. (Fig.40)

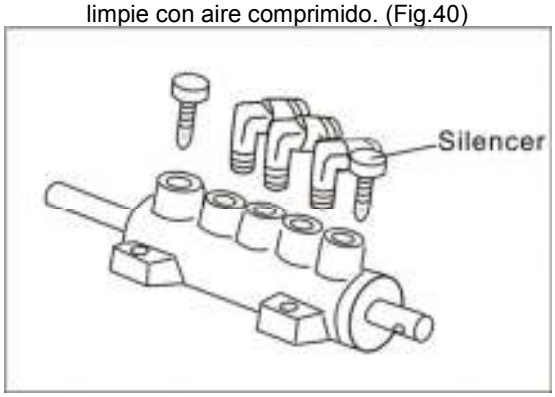


Fig.40

Dispositivos opcionales – Inflador Digital

Beneficios:

- Medición precisa, buena lectura y la inflación se realiza en corto tiempo.
- Lectura de la pantalla LED clara, especialmente adecuada para la lectura de noche y al aire libre.
- Finaliza la medición de la presión del aire y la inflación al mismo tiempo, haciendo que la operación sea rápida y conveniente.
- Puede preestablecer valores de la inflación y desinflado. Cuando la pistola de inflado se inserta en el neumático (no vacío neumático), el dispositivo va a probar y decidir inflado o desinflado. Cuando la presión del neumático alcanza el valor determinado, automáticamente se detendrá y advertirá con una alarma. Cuando el neumático está vacío y la tecla "RUN / STOP" se pulsa, el neumático se infla automáticamente al valor predeterminado.
- Puede hacer una pausa cuando el neumático está inflado o desinflado.
- El dispositivo tiene una función rápida de la unidad de presión del aire y puede mostrar ambos valores Bar y Psi.
- Buen aspecto y conveniente instalación.

Especificaciones：

- Rango de Trabajo：0~8Bar (0～116Psi)
- Precisión：0.1Bar(1.45Psi)
- Fuente de aire：Presión 6~9Bar(87~130Psi)
  Flujo>0.2M^3/min
- Velocidad de Inflado：0.15 M^3/min
- Suministro AC：Según la fuente de alimentación local
- Rango de Temperatura en Trabajo: -10℃—+50℃
- Humedad：<95%
- Potencia：20W
- Peso Neto: 5Kg
- Dimensiones :120×195×100mm

Precauciones de uso:

- Suministro eléctrico debe estar conectado con el cable de tierra.
- Vea Fig. 23 y 24 para conexiones de tuberías del inflador.
- No hay suplidores específicos de aire para esta serie de productos. La presión del aire suministrada debe estar bajo 9.5Bar. Si no es así, una válvula de reducción debe fijarse al tubo de entrada de aire para asegurar que la presión de aire que entra está bajo 9.5Bar.
- El aire comprimido se debe pasar el separador de aceite y agua (regulador de presión de aire, manómetro y lubricador) primero, y luego se conecta con el inflador para evitar la erosión de las partes internas del dispositivo.
- Si la extensión de la tubería es necesaria, la longitud total no debe exceder de 20 metros. De lo contrario, la precisión de trabajo disminuye, o incluso el dispositivo no puede funcionar normalmente.
- Cuando el dispositivo comienza a funcionar, el tanque de inflado debe estar vacío y desconectado del neumático. Por lo tanto, se obtiene la presión de aire desde cero para asegurar la precisión.
- La conexión entre la pistola de inflado y el neumático debe ser fiable y sin fugas.
- Cuando el dispositivo se utiliza, su suministro de energía debe estar lejos de las aplicaciones de potencia eléctrica de gran tamaño. El inicio y detención de estas aplicaciones pueden interferir el dispositivo de forma accidental. Cuando interfieren a causa de la falta momentánea de la fuente de alimentación, aparecen errores en el ordenador del dispositivo. Vuelve a la normalidad cuando la pistola de inflado se remueve y la fuente de alimentación se apaga y se enciende de nuevo.
- Conversión de unidades:
  1Mpa=l0Bar
  1Bar=14.5Psi
  1Bar≈1Kg/cm^2

Fig.41

Operación：

- Unidad de presión de aire se muestra en "bar (b)". Se puede cambiar a unidad "psi (p)" pulsando la tecla "bar / psi".
- Seleccione la presión correcta de acuerdo a las especificaciones del neumático. Pulse el botón "+" o "—" para ajustar los valores correctos de presión que satisfacen los requisitos de las especificaciones del neumático.

- Después de que el valor de la presión se establece, conecte la cabeza de sujeción de la pistola de inflado con el neumático. Si el propio neumático tiene presión, el dispositivo se inicia automáticamente. Si el neumático está vacío, se debe presionar una vez "RUN / STOP" para iniciar el dispositivo.
- Cuando el dispositivo está funcionando, se puede detener si se pulsa la tecla el "RUN / STOP" una vez. Si la opción "RUN / STOP" se pulsa una vez más, el dispositivo se inicia de nuevo.
- Cuando la presión del neumático alcanza el valor preestablecido, se activa la alarma y se detiene el dispositivo.

.

Codificación:

Si es necesario, solicite las piezas a LAUNCH o distribuidores de acuerdo con la codificación de la parte (16AG600AX).

Diagrama del Circuito:

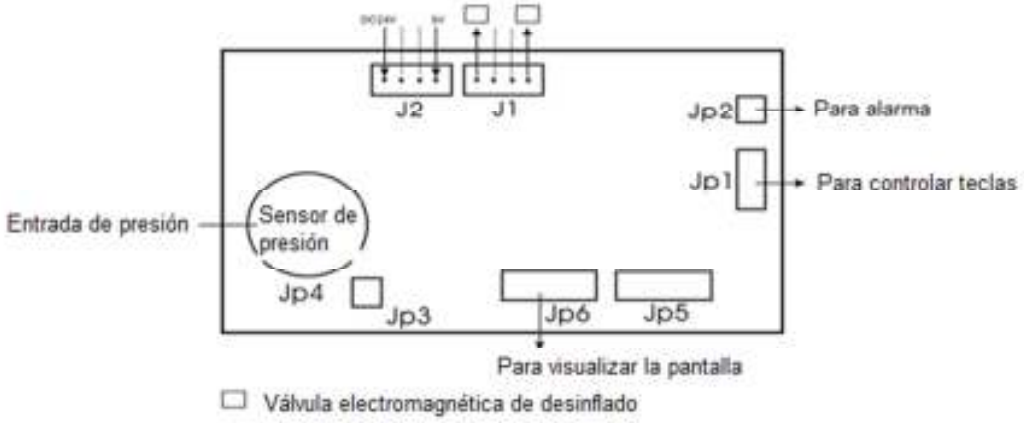


Fig. 42

Almacenamiento

Cuando el equipo necesita ser almacenado durante un tiempo largo:

- Desconecte la energía eléctrica y aire comprimido
- Lubrique todas las piezas: bloque deslizante y ranura.
- Vacíe todos los contenedores de aceite / líquido.
- Cubra el equipo con plástico.

Datos de Seguridad del Aceite para Series TWC

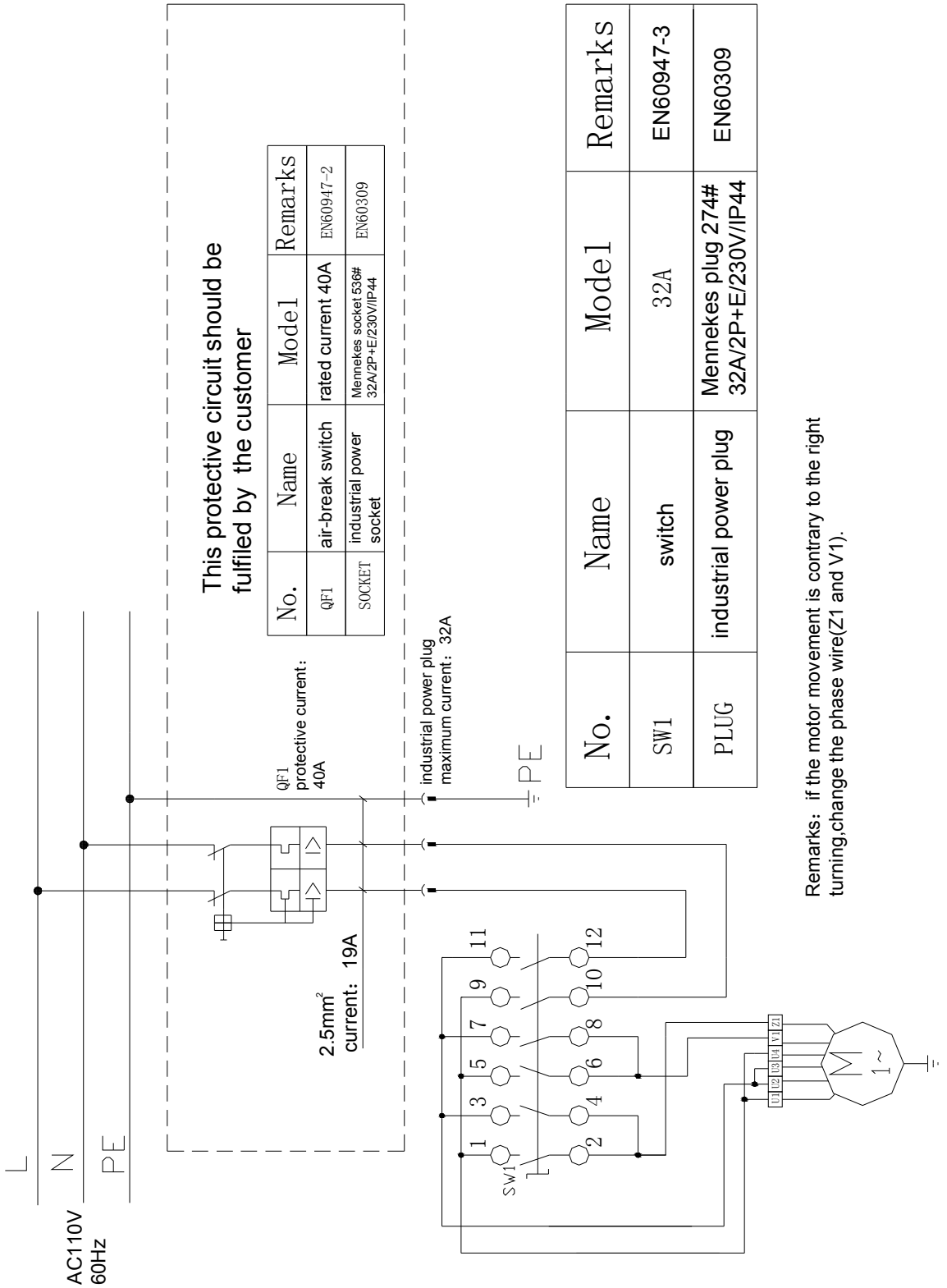
Lubricante de Litio No. 2

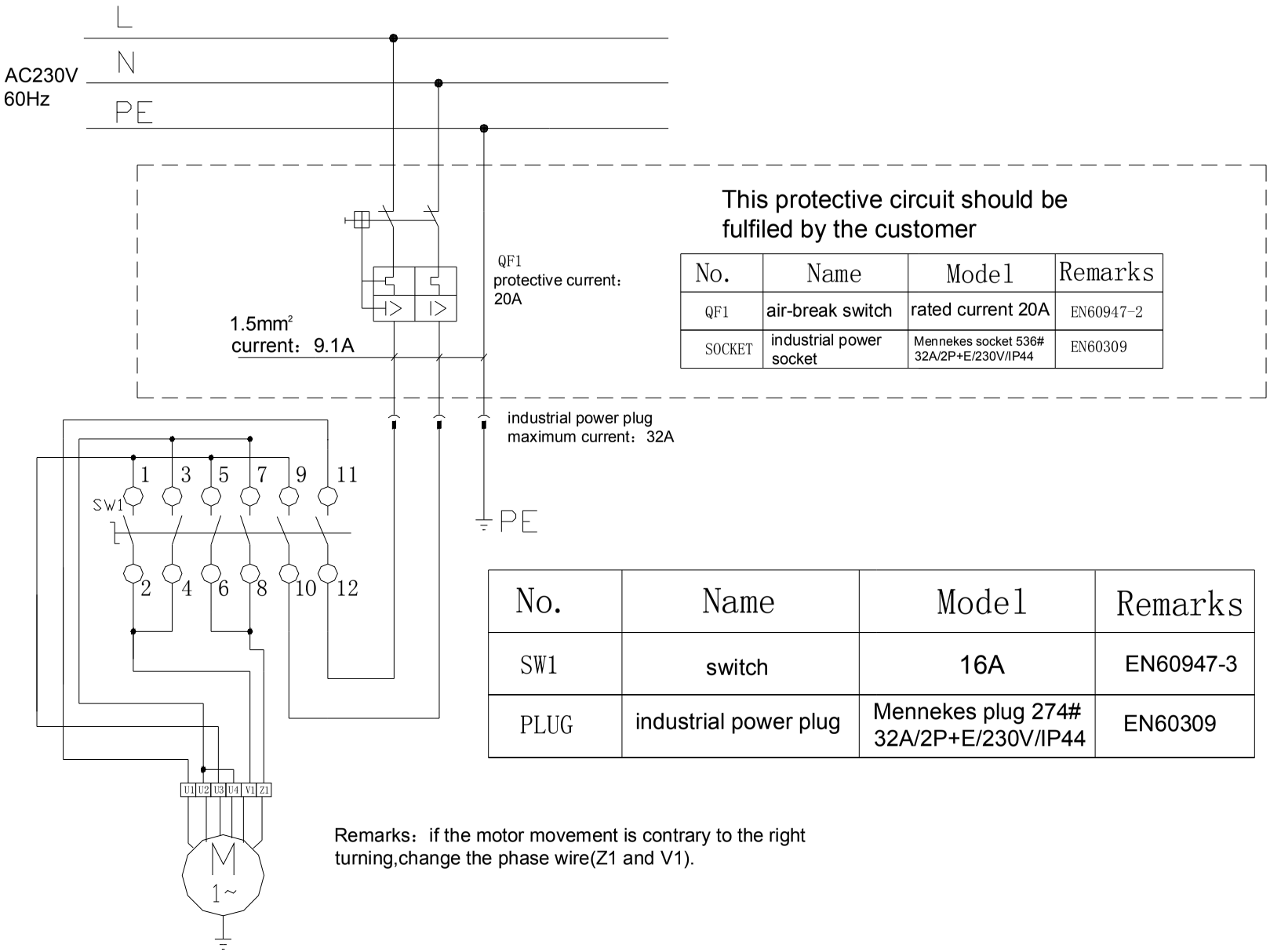
Artículo	Indice de Calidad
Penetración del cono (1/10mm)	278
Goteo ℃	185
Corrosión (T2 Copper, 100℃, 24h)	No hay cambio en el cobre
Malla separadora (100℃, 22h)%	4
Evaporación (100℃, 22h)%	2
Estabilidad a la oxidación (99℃, 100h)	0.2
Anti-erosión	Grado I
Sustancia extraña (método microscópico) Arriba de 10 μm Arriba de 25 μm Arriba de 75 μm Arriba de 125 μm	 Por debajo de 5000 Por debajo de 3000 Por debajo de 500 Por debajo de 0
Viscosidad relativa (-15℃,10s^{-1}), /Pa·s)	Por debajo de 800
Pérdida por goteo	Por debajo de 8

Lubricante SAE20

Artículo	Indice de Calidad
Densidad (15℃)	0.880
Punto de Inflamación ℃	213
Punto de congelación ℃	-21
Viscosidad 40℃	66.2
Viscosidad 100℃	8.2
Indice de Viscosidad	95

Diagrama de Circuito de Serie TWC

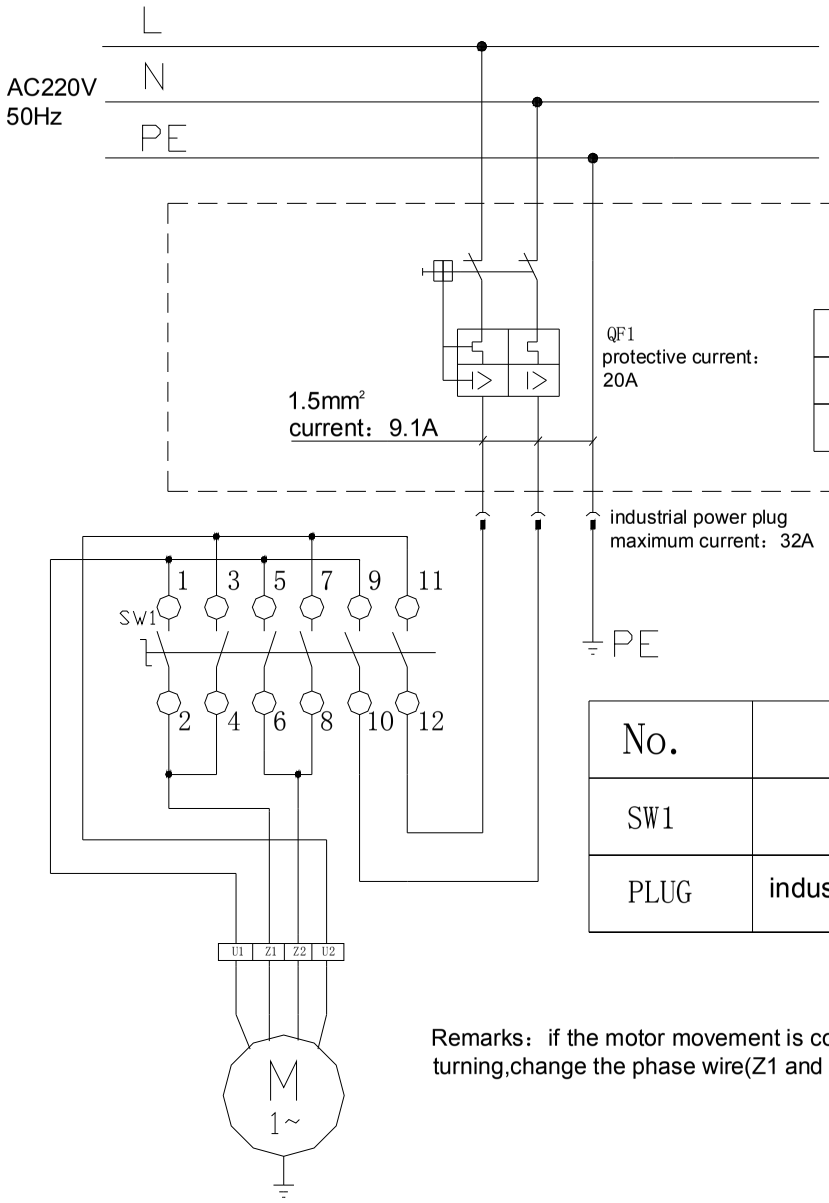

This protective circuit should be fulfiled by the customer
No. | Name | Model | Remarks
QF1 | air-break switch | rated current 40A | EN60947-2
SOCKET | industrial power socket | Mennekes socket 536# 32A/2P+E/230V/IP44 | EN60309
QF1 protective current: 40A
industrial power plug maximum current：32A
2.5mm² current: 19A
L
N
PE
AC110V 60Hz
SW1
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
U1 U2 U3 U4 V1 Z1
1~
No. | Name | Model | Remarks
SW1 | switch | 32A | EN60947-3
PLUG | industrial power plug | Mennekes plug 274# 32A/2P+E/230V/IP44 | EN60309
Remarks：if the motor movement is contrary to the right turning,change the phase wire(Z1 and V1).



No.	Name	Model	Remarks
QF1	air-break switch	rated current 20A	EN60947-2
SOCKET	industrial power socket	Mennekes socket 536# 32A/2P+E/230V/IP44	EN60309

No.	Name	Model	Remarks
SW1	switch	16A	EN60947-3
PLUG	industrial power plug	Mennekes plug 274# 32A/2P+E/230V/IP44	EN60309

Remarks：if the motor movement is contrary to the right turning,change the phase wire(Z1 and V1).



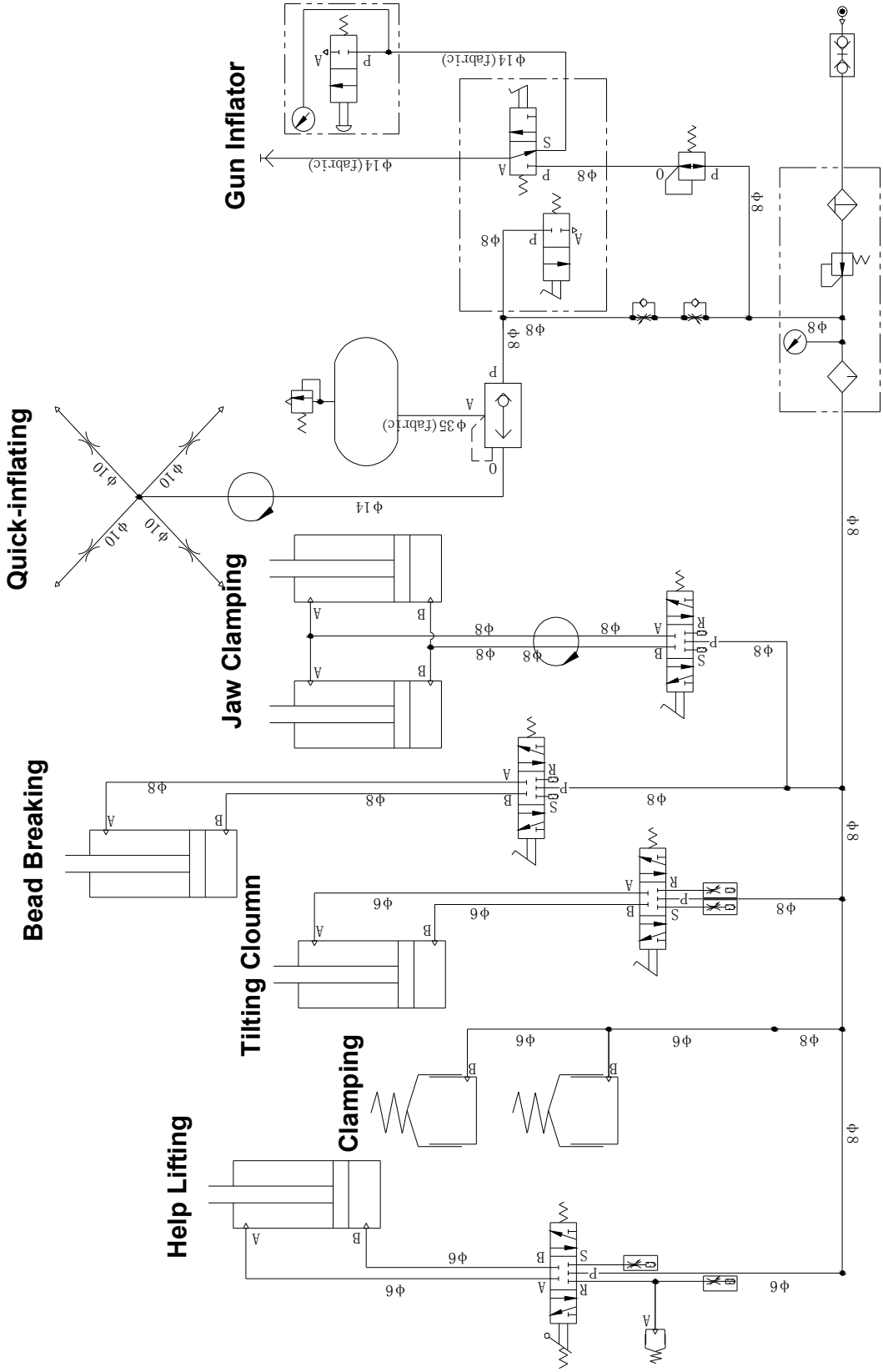
This protective circuit should be fulfiled by the customer

No.	Name	Model	Remarks
QF1	air-break switch	rated current 20A	EN60947-2
SOCKET	industrial power socket	Mennekes socket 536# 32A/2P+E/230V/IP44	EN60309

No.	Name	Model	Remarks
SW1	switch	16A	EN60947-3
PLUG	industrial power plug	Mennekes plug 274# 32A/2P+E/230V/IP44	EN60309

Remarks：if the motor movement is contrary to the right turning,change the phase wire(Z1 and Z2).

Diagrama Neumático para Serie TWC



Garantía

ESTA GARANTÍA LIMITA A PERSONAS QUE COMPRAN PRODUCTOS DE LAUNCH PARA FINES DE REVENTA O USO EN EL CURSO NORMAL DE LOS NEGOCIOS DEL COMPRADOR.

Los productos electrónicos LAUNCH estás garantizados contra defectos en materiales y mano de obra durante un año (12 meses) desde la fecha de entrega al usuario. Esta garantía no cubre ninguna parte que ha sido abusado, alterado o utilizado para un fin distinto para el que fue diseñada, o por utilizar de una manera inconsistente con las instrucciones de uso. La solución exclusiva para cualquier sistema que se encuentre defectuoso es la reparación o reemplazo, y el LAUNCH no será responsable de los daños indirectos. La determinación final de los defectos se hará por LAUNCH de acuerdo con los procedimientos establecidos. Ningún agente, empleado o representante de LAUNCH tiene autoridad alguna para obligar a LAUNCH con ninguna representación o garantía concerniente a un medidor, excepto como se indica en este documento.

Renuncia

LA GARANTÍA ANTERIOR ES EN LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLICADO, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

Información de pedido

Piezas reemplazables y opcionales se pueden pedir directamente a su proveedor LAUNCH autorizado. Su pedido debe incluir la siguiente información:

Cantidad
Numero de Parte
Descripción del artículo

Servicio al Cliente

Si usted tiene alguna pregunta acerca del funcionamiento de la unidad, por favor llame al: 86-755-84528288, o fax: 86-755-84528872.

Si su unidad requiere servicio de reparación, devuélvala al fabricante con una copia del recibo de compra y una nota describiendo el problema. Si la unidad está en garantía, será reparado o reemplazado sin costo alguno. Si la unidad se determinó que esta fuera de garantía, será reparada por un cargo de servicio nominal más transporte.

Envíe la unidad con pre-pago a:

Atención de: Servicio al Cliente Shenzhen Launch Tech. Co., Ltd.

Parque Industrial LAUNCHI, al norte de Wuhe Rd. Banxuegang, Longgang, Shenzhen, Guangdong, R. P.China.